

THE NEW VALUE FRONTIER



車削加工用

MEGACOAT NANO **PR1535**



可對應鋼至難削材等廣泛的被削材加工

實現耐熱合金、鈦合金、不鏽鋼的穩定加工

進行黑皮、斷續加工中能抑制崩損

可靠的 35 級別（與 S35/M35/P35 相當）

產品線擴大

NEW

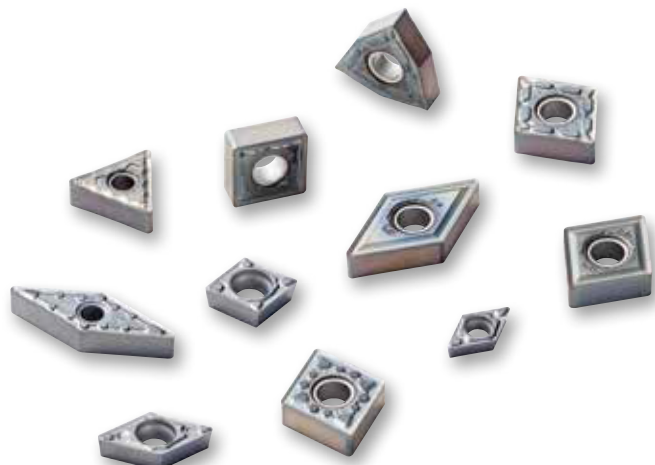
超耐熱合金粗加工用  
SG 斷屑槽



小內徑加工用  
PF 斷屑槽



內徑加工用 研磨  
P 斷屑槽



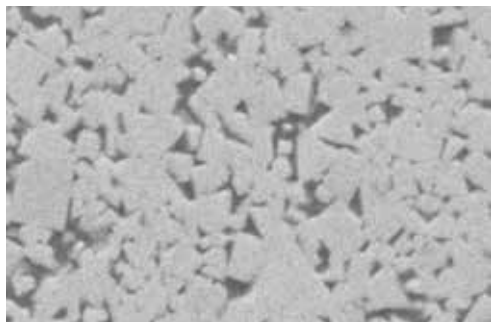
# MEGACOAT NANO PR1535

抑制崩損的高韌性母材 + 耐熱性能優異的特殊塗層組合 => 穩定加工！  
鋼、難削材等的加工中能發揮優越性能

## 1 改良鈷配合比率實現強韌化

※與本公司以往材質相比

新開發高韌性母材



UP  
23%  
破坏韧性值\*

## 2 母材例子的優化與均一化提高穩定性

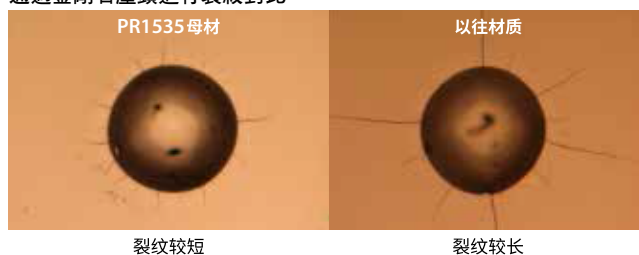
通過粒子的優化改善強硬衝擊的影響及不穩定加工的狀況，  
熱傳導率提供約 11%

抑制濕式加工時的熱裂紋

組織均一化能有效減少組織內的破壞源

UP  
冲击  
耐性

通過金剛石壓頭進行裂紋對比



PR1535 母材

以往材質

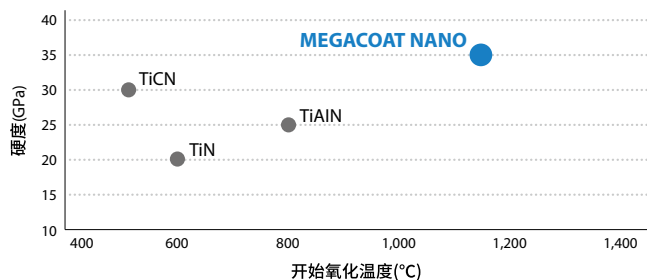
裂紋較短

裂紋較長

## 3 MEGACOAT NANO 鍍層實現長壽命穩定加工

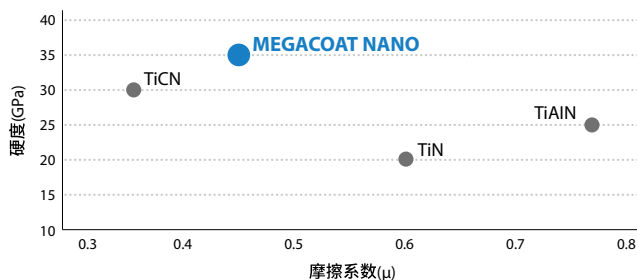
具備高硬度 (35GPa) 和優異的耐氧化性 (開始氧化溫度 1,150°C)，抑制磨損的效果  
優異的耐溶著性，高溫狀態下亦可穩定加工

塗層特性 (耐磨損性)



低 耐氧化性 高

塗層特性 (耐溶著性)

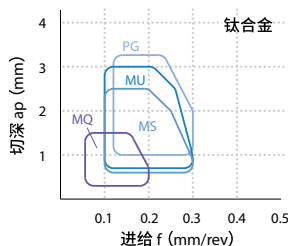
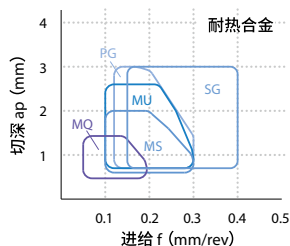
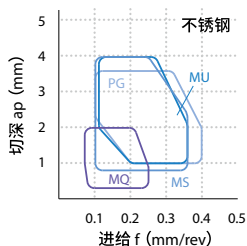


高 耐溶著性 低

高韌性母材和特殊MEGA NANO鍍層組合延長壽命

摩擦係數低，耐溶著性優異，高溫下亦可穩定加工

切削參數 (外径加工) ※CNMG12型

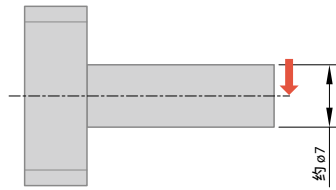


被削材	切削速度 Vc(m/min) 下限 - 推荐 - 上限
不銹鋼	70 - 120 - 160
耐熱合金	40 - 50 - 60
鈦合金	40 - 50 - 60

## 加工实例

### 螺栓 Ni基耐热合金

Vc = 50 m/min  
ap = 1.0 mm  
f = 0.2 mm/rev  
Wet  
CNMG120408MS  
PR1535



加工数

**PR1535**  
(MS断屑槽)

80个/刀尖

寿命  
2.6倍

其他公司产品 A

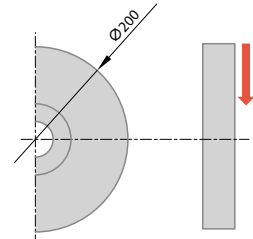
30个/刀尖

与其他公司产品A(PVD)相比,  
PR1535(MS断屑槽)加工数提高为2.6倍

(来自用户的评价)

### 飞机零件 Ni基耐热合金

Vc = 50 m/min  
ap = 0.5 mm  
f = 0.1 mm/rev  
Wet  
CNMG120408MU  
PR1535



加工数

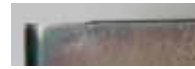
**PR1535**  
(MU断屑槽)

1个/刀尖

其他公司产品 B

1个/刀尖

与其他公司产品B(PVD)相比,  
PR1535(MU断屑槽)可抑制崩损,实现稳定加工



PR1535

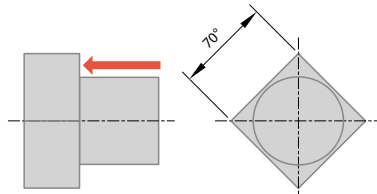


其他公司产品 B

(来自用户的评价)

### 角材 SUS304

Vc = 100 m/min  
ap = 2.0 mm  
f = 0.2 mm/rev  
Wet  
CNMG120408MS  
PR1535



加工数

**PR1535**  
(MS断屑槽)

50个/刀尖

寿命  
5倍

其他公司产品 C

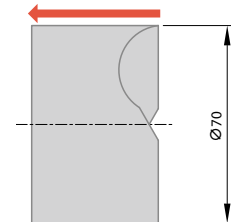
10个/刀尖

其他公司产品C(CVD)在强断续加工中会发生崩损,  
而PR1535(MS断屑槽)加工数提高为5倍

(来自用户的评价)

### 镜筒 SUS304

Vc = 120 m/min  
ap = 1.0 mm  
f = 0.15 mm/rev  
Wet  
CNMG120408MS  
PR1535



加工数

**PR1535**  
(MS断屑槽)

80个/刀尖

寿命  
2.6倍

其他公司产品 D

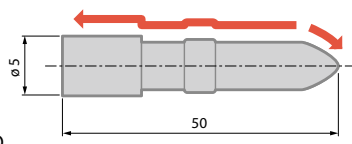
30个/刀尖

强断续加工  
与其他公司产品D(PVD)相比,  
PR1535(MS断屑槽)加工数提高为2.6倍以上

(来自用户的评价)

### 销子 SUS630

Vc = ~55 m/min  
(n = 3,600 min<sup>-1</sup>)  
ap = 0.1~0.7 mm  
f = 0.03 mm/rev  
Wet (油性)  
DCGT11T302MFP-GQ  
PR1535



加工数

**PR1535**  
(GQ断屑槽)

1,600个/刀尖

寿命  
1.3倍

其他公司产品 E

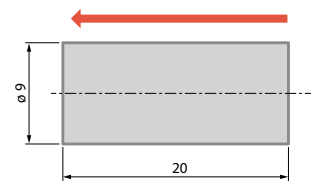
1,200个/刀尖

其他公司产品E会突发崩损,寿命不稳定  
PR1535(GQ断屑槽)可以实现无崩损稳定加工,  
寿命提高为1.3倍以上

(来自用户的评价)

### 阀门 SUS440C

Vc = 100 m/min  
(n = 3,600 min<sup>-1</sup>)  
ap = 0.1 mm  
f = 0.06 mm/rev  
Wet (油性)  
DCGT11T302MFP-SK  
PR1535



加工数

**PR1535**  
(SK断屑槽)

600个/刀尖

寿命  
1.3倍

其他公司产品 F




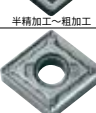










450个/刀尖







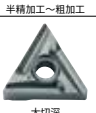
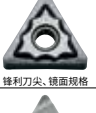
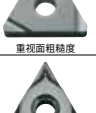


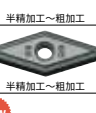
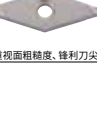

PR1535(SK断屑槽)寿命提高为1.3倍以上

(来自用户的评价)

# 标准库存型号

## 负角刀片

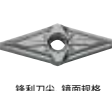



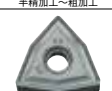

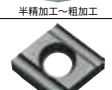

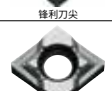

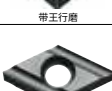
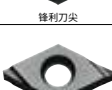

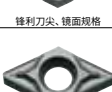
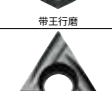
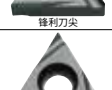
形状	型号	尺寸 (mm)				PR1535
		内接 圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	
 粗加工	CNMG 120408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412SG				1.2	●
	CNMG 160612SG	15.875	6.35	6.35	1.2	●
	160616SG				1.6	●
	CNMG 190612SG	19.05	6.35	7.94	1.2	●
190616SG	1.6				●	
 精加工~半精加工	CNMG 120404MQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408MQ				0.8	●
 半精加工~粗加工	CNMG 120404MS	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408MS				0.8	●
	120412MS				1.2	●
 半精加工~粗加工	CNMG 120404MU	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408MU				0.8	●
	120412MU				1.2	●
					1.2	●
 半精加工~粗加工	CNMG 120404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408PG				0.8	●
	120412PG				1.2	●
 锋利刀尖、镜面规格	CNGG 120404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	120408FP-TK				0.8	●
 锋利刀尖、镜面规格	CNGG 120402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●
	120404MFP-SK				<0.4	●
 粗加工	DNMG 150408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	150412SG				1.2	●
 精加工~半精加工	DNMG 150404MQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408MQ				0.8	●
	DNMG 150604MQ	12.70	6.35	5.16	0.4	●
	150608MQ				0.8	●
 半精加工~粗加工	DNMG 150404MS	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408MS				0.8	●
	150412MS				1.2	●
	DNMG 150604MS	12.70	6.35	5.16	0.4	●
	150608MS				0.8	●
	150612MS				1.2	●
 半精加工~粗加工	DNMG 150404MU	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408MU				0.8	●
	DNMG 150604MU				12.70	6.35
150608MU	0.8	●				
 半精加工~粗加工	DNMG 150404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408PG				0.8	●
	150412PG				1.2	●
	DNMG 150604PG	12.70	6.35	5.16	0.4	●
	150608PG				0.8	●
150612PG	1.2	●				
 大切深	DNMG 150402R-LD	12.70	4.76	5.16	0.2	R
	150404R-LD				0.4	R
 锋利刀尖、镜面规格	DNGG 150404FP-TK	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	150408FP-TK				0.8	●
 锋利刀尖、镜面规格	DNGG 150402MFP-SK	12.70	4.76	5.16	<0.2	●
	150404MFP-SK				<0.4	●

形状 (R) 带方向刀片 表示为右手(R)	型号	尺寸 (mm)				PR1535
		内接 圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	
 粗加工	SNMG 120408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412SG				1.2	●
	SNMG 190612SG	19.05	6.35	7.94	1.2	●
	190616SG				1.6	●
 半精加工~粗加工	SNMG 120408MS	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412MS				1.2	●
 半精加工~粗加工	SNMG 120408PG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	120412PG				1.2	●
 粗加工	TNMG 160408SG	9.525	4.76	3.81	0.8	●
	160412SG				1.2	●
	TNMG 220408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	220412SG				1.2	●
 精加工~半精加工	TNMG 160404MQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MQ				0.8	●
 半精加工~粗加工	TNMG 160404MS	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MS				0.8	●
	160412MS				1.2	●
 半精加工~粗加工	TNMG 160404MU	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MU				0.8	●
 半精加工~粗加工	TNMG 160404PG	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408PG				0.8	●
	160412PG				1.2	●
 大切深	TNMG 160402R-LD	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404R-LD				0.4	●
 锋利刀尖、镜面规格	TNGG 160404FP-TK	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408FP-TK				0.8	●
 重视面粗糙度	TNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404 R/L-S				0.4	●
	160408 R/L-S				0.8	●
 锋利刀尖、镜面规格	TNGG 160401MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.1	●
	160402MFP-SK				<0.2	●
	160404MFP-SK				<0.4	●
 粗加工	VNMG 160404SG	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408SG				0.8	●
 精加工~半精加工	VNMG 160404MQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MQ				0.8	●
 半精加工~粗加工	VNMG 160404MS	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MS				0.8	●
160412MS	1.2	●				
 半精加工~粗加工	VNMG 160404MU	9.525	4.76	3.81	0.4	●
	160408MU				0.8	●
 重视面粗糙度、锋利刀尖	VNGG 160402 R/L-S	9.525	4.76	3.81	0.2	●
	160404 R/L-S				0.4	●

●：标准库存  
R：仅右手(R)库存











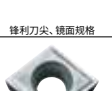


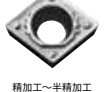

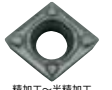



# 标准库存型号

## 负角刀片

形状	型号	尺寸(mm)				PR1535
		内接圆径	厚度	孔径	刀尖角R(RE)	
 锋利刀尖、镜面规格	VNGG 160402MFP-SK	9.525	4.76	3.81	<0.2	●
	160404MFP-SK				<0.4	●
 粗加工	WNMG 080408SG	12.70	4.76	5.16	0.8	●
	080412SG				1.2	●
 精加工~半精加工	WNMG 080404MQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	080408MQ				0.8	●
 半精加工~粗加工	WNMG 080404MS	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	080408MS				0.8	●
	080412MS				1.2	●
 半精加工~粗加工	WNMG 080404MU	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	080408MU				0.8	●
 半精加工~粗加工	WNMG 080404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●
	080408PG				0.8	●
	080412PG				1.2	●
 锋利刀尖	CNGU 070301MFR-U	7.5	3.18	3.6	<0.1	R
	070302MFR-U				<0.2	R
	070304MFR-U				<0.4	R
 锋利刀尖	CNGU 070301MFR-F	7.5	3.18	3.6	<0.1	R
	070302MFR-F				<0.2	R
	070304MFR-F				<0.4	R
 锋利刀尖、镜面规格	CNGU 070301MFP-SK	7.5	3.18	3.6	<0.1	●
	070302MFP-SK				<0.2	●
 带玉行磨	CNMU 070302E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2	●
	070304E-GK				0.4	●
 锋利刀尖	DNGU 080301MFR-U	7.0	3.18	3.6	<0.1	R
	080302MFR-U				<0.2	R
	080304MFR-U				<0.4	R
 锋利刀尖	DNGU 080301MFR-F	7.0	3.18	3.6	<0.1	R
	080302MFR-F				<0.2	R
	080304MFR-F				<0.4	R
 锋利刀尖、镜面规格	DNGU 080301MFP-SK	7.0	3.18	3.6	<0.1	●
	080302MFP-SK				<0.2	●
	080304MFP-SK				<0.4	●
 带玉行磨	DNMU 080302E-GK	7.0	3.18	3.6	0.2	●
	080304E-GK				0.4	●
 锋利刀尖	TNGU 090301MFR-U	5.56	3.18	3.0	<0.1	R
	090302MFR-U				<0.2	R
	090304MFR-U				<0.4	R
 锋利刀尖	TNGU 090301MFR-F	5.56	3.18	3.0	<0.1	R
	090302MFR-F				<0.2	R
	090304MFR-F				<0.4	R

刀尖角R (RE) 为不等号(例: <0.1、<0.2等)表示的刀片为负公差刀尖产品。

## 正角刀片













形状 带方向刀片 表示为左手(L)	型号	尺寸(mm)				后角	PR1535
		内接圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)		
 锋利刀尖	CCGT 0602005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●
	060201MF				<0.1		●
	060202MF				<0.2		●
	060204MF				<0.4		●
 锋利刀尖	CCGT 09T3005MF	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	●
	09T301MF				<0.1		●
	09T302MF				<0.2		●
	09T304MF				<0.4		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 060201MP-CK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MP-CK				<0.2		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 09T301MP-CK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MP-CK				<0.2		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 030101MP-CF	3.5	1.4	1.9	<0.1	7°	●
	030102MP-CF				<0.2		●
	CCGT 040101MP-CF				4.3		1.8
040102MP-CF	<0.2	●					
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 030101MFP-PF	3.50	1.4	1.9	<0.1	7°	●
	030102MFP-PF				<0.2		●
	CCGT 040101MFP-PF				4.30		1.8
040102MFP-PF	<0.2	●					
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-PF				<0.2		●
	060204MFP-PF				<0.4		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 060201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-GQ				<0.2		●
	060204MFP-GQ				<0.4		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 09T301MFP-GQ	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-GQ				<0.2		●
	09T304MFP-GQ				<0.4		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 060201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-GF				<0.2		●
	060204MFP-GF				<0.4		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 09T301MFP-GF	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-GF				<0.2		●
	09T304MFP-GF				<0.4		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 060201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●
	060202MFP-SK				<0.2		●
	060204MFP-SK				<0.4		●
 锋利刀尖、镜面规格	CCGT 09T301MFP-SK	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MFP-SK				<0.2		●
	09T304MFP-SK				<0.4		●
 半精加工切削	CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●
	CCMT 060202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
060204PP	0.4				●		
 精加工	CCMT 09T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304PP				0.4		●
	09T308PP				0.8		●
 精加工~半精加工	CCMT 060202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204HQ				0.4		●
 精加工~半精加工	CCMT 09T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304HQ				0.4		●
	09T308HQ				0.8		●
 精加工~半精加工	CCMT 060202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204GK				0.4		●
 精加工~半精加工	CCMT 09T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304GK				0.4		●
	CCMT 09T304MQ				9.525		3.97
09T308MQ	0.4	●					

● : 标准库存  
R : 仅右手(R)库存













# 标准库存型号

## 正角刀片

形状 带方向刀片 表示为左手(L)	型号	尺寸(mm)				后角	PR1535				
		内接 圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)						
	CCET 0301005M R/L-F	3.5	1.4	1.9	<0.05	7°	●				
	030101M R/L-F				<0.1		●				
	030102M R/L-F				<0.2		●				
	030104M R/L-F				<0.4		●				
	CCET 040101M R/L-F				4.3		1.8	2.3	<0.1	7°	●
040102M R/L-F	<0.2	●									
040104M R/L-F	<0.4	●									
	CCET 09T301M R/L-P	9.525	3.97	4.4	<0.1	7°	●				
09T302M R/L-P	<0.2				●						
09T304M R/L-P	<0.4				●						
	CCET 0602005MF R/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●				
	060201MF R/L-U				<0.1		●				
	060202MF R/L-U				<0.2		●				
	CCET 09T3005MF R/L-U				9.525		3.97	4.4	<0.05	7°	●
	09T301MF R/L-U								<0.1		●
09T302MF R/L-U	<0.2	●									
09T304MF R/L-U	<0.4	●									
	CCET 0602005MFR-J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R				
	060201MF R/L-J				<0.1		●				
	060202MF R/L-J				<0.2		●				
	CCET 09T301MF R/L-J				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
	09T302MF R/L-J								<0.2		●
09T304MF R/L-J	<0.4	●									
	CPMH 080204	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●				
	080208				0.8		●				
	CPMH 090304	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●				
090308	0.8				●						
	CPMT 080202PP	7.94	2.38	3.3	0.2	11°	●				
	080204PP				0.4		●				
	CPMT 090302PP	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●				
090304PP	0.4				●						
090308PP	0.8				●						
	CPMT 080204GP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●				
	090304GP				0.4		●				
	CPMT 090308GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●				
090308GP	0.8				●						
	CPMH 080204HQ	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●				
	080208HQ				0.8		●				
	CPMH 090304HQ	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●				
090308HQ	0.8				●						
	CPMT 080204XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●				
	090304XP				0.4		●				
	CPMT 090308XP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●				
090308XP	0.8				●						
	DCGT 0702005MF	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	●				
	070201MF				<0.1		●				
	070202MF				<0.2		●				
	070204MF				<0.4		●				
	DCGT 11T3005MF				9.525		3.97	4.4	<0.05	7°	●
11T301MF	<0.1	●									
11T302MF	<0.2	●									
11T304MF	<0.4	●									
	DCGT 070201MP-CF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●				
	070202MP-CF				<0.2		●				
	DCGT 11T301MP-CF				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
11T302MP-CF	<0.2	●									
	DCGT 070201MP-CK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●				
	070202MP-CK				<0.2		●				
	DCGT 11T301MP-CK				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
11T302MP-CK	<0.2	●									

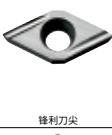
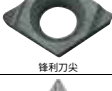
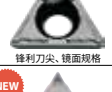
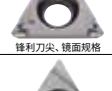
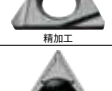

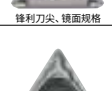
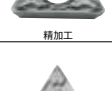






刀尖角R(RE)为不等号(例: <0.1、<0.2等)表示的刀片为负公差刀尖产品。

形状 带方向刀片 表示为左手(L)	型号	尺寸(mm)				后角	PR1535				
		内接 圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)						
	DCGT 070201MFP-GQ	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●				
	070202MFP-GQ				<0.2		●				
	070204MFP-GQ				<0.4		●				
	DCGT 11T301MFP-GQ				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
	11T302MFP-GQ								<0.2		●
11T304MFP-GQ	<0.4	●									
	DCGT 070201MFP-GF	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●				
	070202MFP-GF				<0.2		●				
	070204MFP-GF				<0.4		●				
	DCGT 11T301MFP-GF				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
	11T302MFP-GF								<0.2		●
11T304MFP-GF	<0.4	●									
	DCGT 070201MFP-SK	6.35	2.38	2.8	<0.1	7°	●				
	070202MFP-SK				<0.2		●				
	070204MFP-SK				<0.4		●				
	DCGT 11T301MFP-SK				9.525		3.97	4.4	<0.1	7°	●
	11T302MFP-SK								<0.2		●
11T304MFP-SK	<0.4	●									
	DCMT 070202MQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204MQ				0.4		●				
	DCMT 11T302MQ				9.525		3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304MQ								0.4		●
	11T308MQ								0.8		●
	DCMT 070202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204PP				0.4		●				
	DCMT 11T302PP				9.525		3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304PP								0.4		●
	11T308PP								0.8		●
	DCMT 070202GP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204GP				0.4		●				
	DCMT 11T304GP				9.525		3.97	4.4	0.4	7°	●
	11T308GP								0.8		●
	DCMT 070202GK								6.35		2.38
070204GK	0.4	●									
070208GK	0.8	●									
DCMT 11T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●					
11T304GK				0.4		●					
11T308GK				0.8		●					
	DCMT 070202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●				
	070204HQ				0.4		●				
	070208HQ				0.8		●				
	DCMT 11T302HQ				9.525		3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304HQ								0.4		●
11T308HQ	0.8	●									
	DCMT 070204XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●				
	DCMT 11T302XP				9.525		3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304XP								0.4		●
	11T308XP								0.8		●
					DCET 0702005MR-F		6.35	2.38	2.8	<0.05	7°
070201M R/L-F		<0.1	●								
070202M R/L-F		<0.2	●								
070204M R/L-F		<0.4	●								
DCET 11T3005MR-F		9.525	3.97	4.4	<0.05	7°				R	
11T301M R/L-F	<0.1				●						
11T302M R/L-F	<0.2				●						
11T304M R/L-F	<0.4				●						
	DCET 0702005MFR-J	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R				
	070201MF R/L-J				<0.1		●				
	070202MF R/L-J				<0.2		●				
	DCET 11T3005MFR-J				9.525		3.97	4.4	<0.05	7°	R
	11T301MF R/L-J								<0.1		●
11T302MF R/L-J	<0.2	●									
11T304MFR-J	<0.4	●									




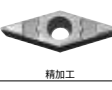
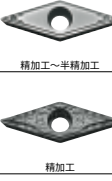
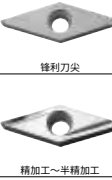
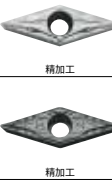
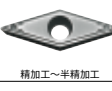
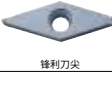
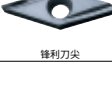


●: 标准库存  
R: 仅右手(R)库存

# 标准库存型号

## 正角刀片

形状 带方向刀片 表示为左手(L)	型号	尺寸(mm)				后角	PR1535
		内接 圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)		
	DCET 0702005MFR-U	6.35	2.38	2.8	<0.05	7°	R
	070201MF R/L-U				<0.1		●
	070202MF R/L-U				<0.2		●
	DCET 11T3005MFR-U	9.525	3.97	4.4	<0.05	7°	R
	11T301MF R/L-U				<0.1		●
11T302MF R/L-U	<0.2				●		
11T304MFR-U	<0.4				R		
	JCET 030102M R/L-F	3.5	1.4	1.9	<0.2	7°	●
	030104M R/L-F				<0.4		●
	TBGT 060101MP-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	060102MP-CF				<0.2		●
	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3	<0.1	5°	●
	060102MFP-PF				<0.2		●
	060104MFP-PF				<0.4		●
	TBET 0601005M R/L	3.97	1.59	2.3	<0.05	5°	●
	060101M R/L				<0.1		●
	060102M R/L				<0.2		●
	060104M R/L				<0.4		●
	TPGT 080201MP-CF	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202MP-CF				<0.2		●
	TPGT 090201MP-CF	5.56	2.38	3.0	<0.1	11°	●
	090202MP-CF				<0.2		●
	090204MFP-PF				<0.4		●
	TPMT 090202PP	5.56	2.38	3.0	0.2	11°	●
	090204PP				0.4		●
	TPMT 110302PP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304PP				0.4		●
	TPMT 110308PP	5.56	2.38	3.0	0.8	11°	●
	090202GP				0.2		●
	090204GP	0.4	●				
	TPMT 110304GP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
110308GP	0.8				●		
	TPMT 160304GP	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	090202HQ				0.2		●
	090204HQ	0.4	●				
	TPMT 110302HQ	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
110304HQ	0.4				●		
	TPMT 110308HQ	9.525	3.18	4.5	0.8	11°	●
	160302HQ				0.2		●
	160304HQ	0.4	●				
	160308HQ	0.8	●				
	TPMT 090204XP	5.56	2.38	3.0	0.4	11°	●
	TPMT 110304XP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
	110308XP				0.8		●
	TPMT 160304XP	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	160308XP				0.8		●
	TPGH 080201 R/L	4.76	2.38	2.3	0.1	11°	●
	080202 R/L				0.2		●
	080204 R/L				0.4		●
	TPGH 090201 R/L	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	●
	090202 R/L				0.2		●
	090204 R/L				0.4		●
	TPGH 110202 R/L	6.35	2.38	3.5	0.2	11°	●
	110204 R/L				0.4		●
	TPGH 110302 R/L	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304 R/L				0.4		●
	110308 R/L				0.8		●
	TPGH 160302 R/L	9.525	3.18	4.5	0.2	11°	●
160304 R/L	0.4				●		
160308 R/L	0.8				●		

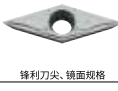
刀尖角R (RE) 为不等号 (例: <0.1、<0.2等) 表示的刀片为负公差刀尖产品。

形状 带方向刀片 表示为左手(L)	型号	尺寸(mm)				后角	PR1535
		内接 圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)		
	TPGH 090201L-H	5.56	2.38	3.0	0.1	11°	L
	090202L-H				0.2		L
	090204L-H				0.4		L
	TPGH 110302 R/L-H	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304 R/L-H				0.4		●
110308 R/L-H	0.8				●		
TPGH 160304 R/L-H	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●	
160308 R/L-H				0.8		●	
	TPEH 080201M R/L-P	4.76	2.38	2.3	<0.1	11°	●
	080202M R/L-P				<0.2		●
	080204M R/L-P				<0.4		●
	TPEH 090201M R/L-P	5.56	2.38	3	<0.1	11°	●
	090202M R/L-P				<0.2		●
090204M R/L-P	<0.4				●		
TPEH 110301M R/L-P	6.35	3.18	3.3	<0.1	11°	●	
110302M R/L-P				<0.2		●	
110304M R/L-P				<0.4		●	
	VBMT 110302PP	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304PP				0.4		●
	110308PP				0.8		●
	VBMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●
160408PP	0.8				●		
160412PP	1.2				●		
	VBMT 110304GP	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●
	VBMT 110304HQ	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●
110308HQ	0.8				●		
	VBMT 110302VF	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304VF				0.4		●
	110308VF				0.8		●
	VBET 1103005M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●
	110301M R/L-F				<0.1		●
	110302M R/L-F				<0.2		●
	VBET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	5°	●
	110301M R/L-Y				<0.1		●
	110302M R/L-Y				<0.2		●
	110304M R/L-Y				<0.4		●
	VCMT 080202PP	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204PP				0.4		●
	VCMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	7°	●
	160408PP				0.8		●
	VCMT 080202VF	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204VF				0.4		●
	VCMT 080202HQ	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204HQ				0.4		●
	VCET 110301M R/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.1	7°	●
	110302M R/L-F				<0.2		●
	110304M R/L-F				<0.4		●
	VCET 1103005M R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	7°	●
	110301M R/L-Y				<0.1		●
	110302M R/L-Y				<0.2		●
	110304M R/L-Y				<0.4		●
	VPGT 110301MP-CF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	110302MP-CF				<0.2		●

● : 标准库存  
R : 仅右手(R)库存  
L : 仅左手(L)库存

# 标准库存型号

## 正角刀片

形状 带方向刀片 表示为左手(L)	型号	尺寸(mm)				后角	PR1535
		内接 圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)		
 锋利刀尖、镜面规格	VPGT 080201MP-CK 080202MP-CK	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	11°	● ●
	VPGT 110301MP-CK 110302MP-CK	6.35	3.18	2.8	<0.1 <0.2	11°	● ●
 锋利刀尖、镜面规格	VPGT 110301MFP-GF 110302MFP-GF	6.35	3.18	2.8	<0.1	11°	●
	<0.2				●		
 锋利刀尖	VPET 080201M R/L-F 080202M R/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	11°	● ●
	VPET 1103005MR-F 110301MR-F 110302M R/L-F				6.35		3.18
	VPET 080201MF R/L-U 080202MF R/L-U	4.76	2.38	2.3		<0.1 <0.2	
	VPET 1103005MF R/L-U 110301MF R/L-U 110302MF R/L-U				6.35	3.18	2.8
VPET 1103005MFR-J 110301MF R/L-J 110302MF R/L-J	6.35	3.18	2.8	<0.05 <0.1 <0.2			

刀尖角R (RE) 为不等号 (例: <0.1、<0.2等) 表示的刀片为负公差刀尖产品。

形状 带方向刀片 表示为左手(L)	型号	尺寸(mm)				后角	PR1535
		内接 圆径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)		
 锋利刀尖、镜面规格	WBGT 060101MP R/L-CF 060102MP R/L-CF	3.97	1.59	2.3	<0.1 <0.2	5°	● ●
	WBGT 060101MFP R/L-PF 060102MFP R/L-PF				3.97		1.59
 锋利刀尖、镜面规格	WBGT 080201MFP R/L-PF 080202MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3		<0.1 <0.2	
	WBMT 060102 R/L-DP 060104 R/L-DP				3.97	1.59	2.3
 精加工	WBMT 080202 R/L-DP 080204 R/L-DP	4.76	2.38	2.3			
	WBET 0601005ML-F 060101M R/L-F 060102M R/L-F 060104M R/L-F				3.97	1.59	2.3
 锋利刀尖	WBET 080201ML-F 080202ML-F 080204M R/L-F	4.76	2.38	2.3			
	WBET 080201M R/L-P 080202M R/L-P 080204M R/L-P				4.76	2.38	2.3

●: 标准库存  
R: 仅右手(R)库存  
L: 仅左手(L)库存

新加坡商京瓷亚太有限公司(台北分公司)  
 产业工具部门  
 台北市南京东路二段101号 8楼  
 Tel: 02-2567-2008

